

NUEVO DISEÑO



Para muchas personas es sorprendente que el gas inerte sea probablemente el consumible de mayor coste en la soldadura, sólo superado por el coste del alambre de relleno. Es, por lo tanto, muy importante ejercer control cuando se utiliza el gas inerte en la purga de soldadura.

Los sistemas de purga más eficientes minimizan el uso de gas inerte. El diseño del sistema del Trailing Shield® (escudo protector) de HFT® es tal que el gas utilizado se controla cuidadosamente. Prácticamente no hay pérdidas debido a fugas y turbulencias.

Los **Trailing Shields®** (escudos protectores) Argweld® están diseñados para una cobertura de gas de alta calidad de titanio y acero inoxidable durante la soldadura para evitar la oxidación y los defectos de soldadura.

Se ajustan a cualquier marca de la antorcha de soldadura TIG (GTAW) o plasma (PAW) para soldadura manual o automática, en chapa o placa plana y en el exterior o en el interior de tubos o tuberías.

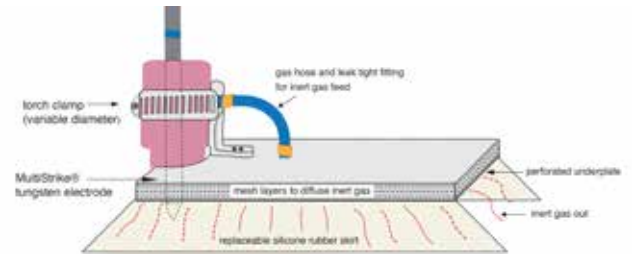
Para tuberías y recipientes, las versiones con radio para soldadura desde el exterior se fabrican para adaptarse a todos los diámetros desde 1 pulgada hacia arriba.

Características:

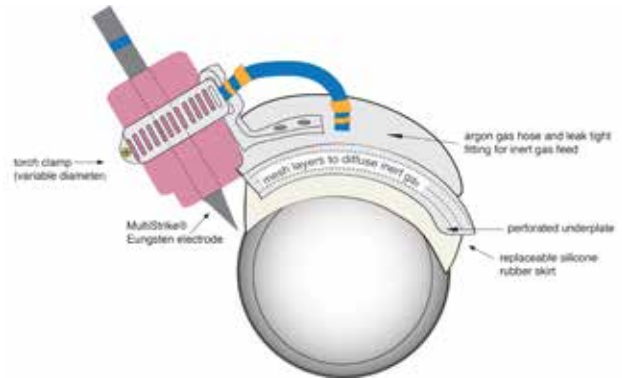
- Diseño de clip exclusivo: el cuerpo del escudo se puede cambiar a un tamaño diferente sin necesidad de retirar el clip de la antorcha de soldadura.
- Para uso manual y automático de soldadura.
- Su junta es resistente a temperaturas de hasta 230 °C.
- Elimina la necesidad de un recinto de purga.
- Ligero.
- Soldaduras más brillantes, lustrosas y sin óxido.
- Tiras laterales de silicona reemplazables de bajo coste.
- Permite una soldadura más rápida.
- Todos los escudos se adaptan a todos los tamaños de antorchas TIG/GTAW y MIG/GMAW.
- Versiones de diferentes tamaños para soldadura de tubos y tuberías de DE.
- La entrada de la manguera de argón se puede configurar desde el lado derecho o izquierdo o desde la parte superior del Trailing Shield® (escudo protector).
- También están disponibles Trailing Shields® (escudos protectores) planos para chapas y placas.



Aplicación típica del Trailing Shield® (escudo protector) plano



Aplicación típica del Trailing Shield® (escudo protector) de radio de D.E. (desde 1" de d.e. hacia arriba)



Diseño de clip exclusivo: el cuerpo del escudo se puede cambiar a un tamaño diferente sin necesidad de retirar el clip de la antorcha de soldadura.



Los Trailing Shields® (escudos protectores) Argweld® son fáciles de configurar y usar.

Simplemente se debe conectar la fuente de argón al accesorio del codo giratorio en el bloque de la antorcha.

Los Trailing Shields® (escudos protectores) vienen equipados de fábrica con el accesorio en el lado RH. Esto se puede retirar fácilmente por la parte superior o el lado LH como indica la aplicación. Simplemente reemplace con el tapón ciego.

Las juntas de goma de silicona se desgastan, se queman y se vuelven frágiles durante el uso (se deberán reemplazar las juntas de vez en cuando). Están disponibles ya sea prefabricadas en cuanto a longitud o como tiras continuas, disponibles en longitudes de metro. Se considera que son un artículo consumible.



HUNTINGDON FUSION TECHNIQUES HFT

Other HFT® Weld Purging Products

- Argweld® Inflatable Tube Pipe & Pipeline Weld Purging Systems
- Argweld® PurgEye® Weld Purge Monitors®
- Argweld® Weld Purge Film® & Weld Purge Super Adhesive®
- Argweld® Weld Backing Tape™ & Weld Purge Tape™
- Argweld® Weld Trailing Shields®
- Argweld® Flexible Welding Enclosures®
- Argweld® Weld Purge Plugs™ & Orbital Welding Plugs
- Techweld® MultiStrike® Tungsten Electrodes

Our HFT Pipestoppers® Division

Nylon, Aluminium, Steel and Rubber Pipe Plugs and Inflatable Stoppers