

WELD PURGE MONITOR®

PurgEye® 1000 Remoto

con PurgeNet™

Conexiones del extremo del tubo B con el sistema de purga de soldadura. (Véase el diagrama en la parte posterior).



Al soldar juntas en líneas de tubos o secciones de tuberías largas, a menudo no es posible ni práctico medir el escape del gas de purga cerca de la soldadura.

HFT® ha desarrollado una respuesta a esta dificultad, a saber, un cabezal de teledetección que se puede instalar en el sistema de purga, directamente en la ubicación de la soldadura y moverse de una junta a otra. El nuevo sensor de oxígeno de circonita de respuesta rápida mide el nivel de oxígeno en el gas de purga y transmite la información electrónicamente al monitor hasta 1 km de distancia.

De esta manera, el operario puede estar seguro de que la lectura de la purga de soldadura es correcta y que la junta no se verá afectada negativamente por la oxidación.

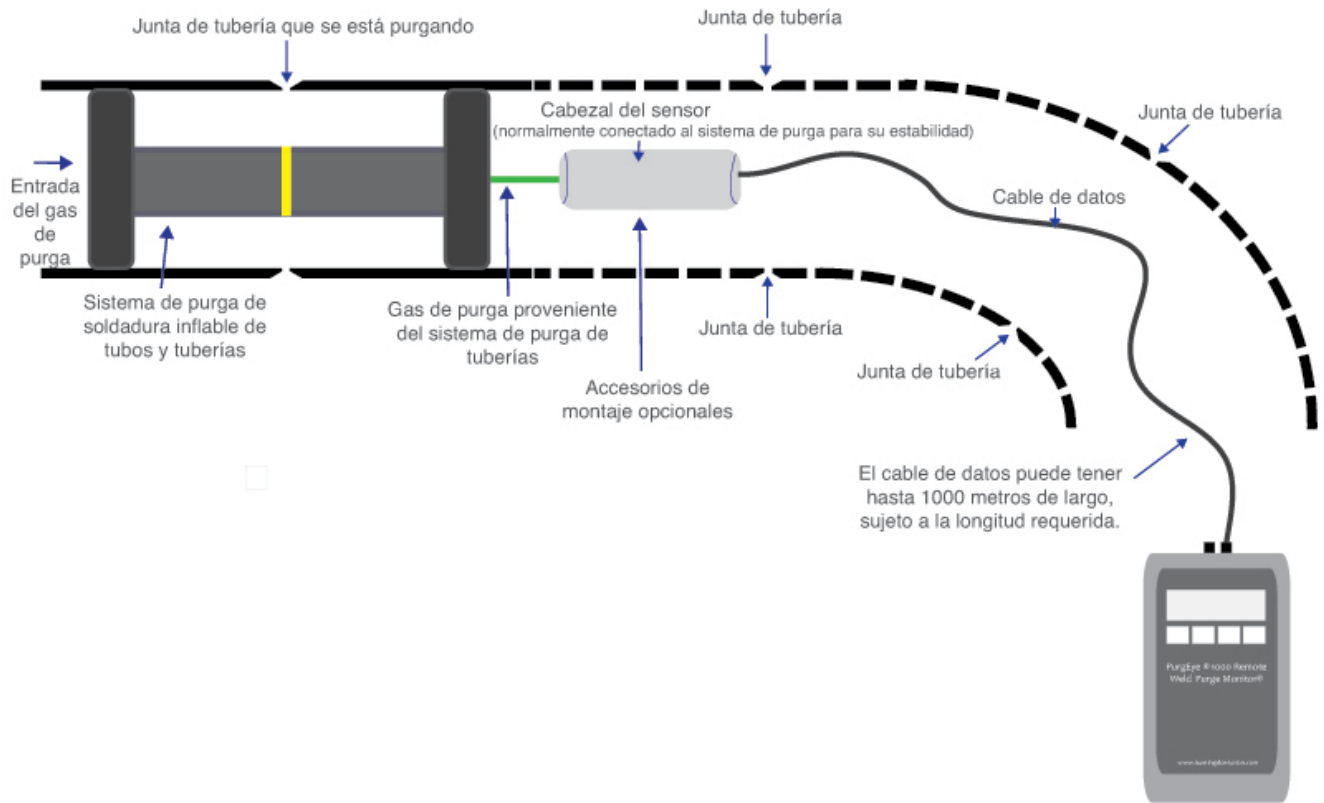
El gas de purga de escape, del sistema de purga de soldadura, fluye a través del tubo **A** y es medido por la unidad de teledetección **B** que envía el resultado electrónicamente a la unidad de visualización **C**, a través del cable de datos **D**. (Véase la imagen anterior, la fotografía y el diagrama en la página 2).

El cabezal de detección **B** se puede suministrar con accesorios de montaje para que pueda instalarse en una abrazadera de tubería interna con sellos de purga o en cualquier otro tipo de sistema de purga de tuberías mecánico o inflable.

Weld Purge Monitor® (monitor de purga de soldadura) portátil «práctico» para leer desde 1000 ppm hasta 1 ppm, altamente exacto hasta 10 ppm.

¡Un «ojo» lejano en la purga hasta a 1 km de distancia!

Cabezal de sensor PurgEye® 1000 equipado con bomba electromecánica interna para extraer la muestra de gas del escape del sistema de purga al cabezal de detección.





Weld Purge Monitor® (monitor de purga de soldadura) portátil «práctico» para leer desde 1000 ppm hasta 1 ppm, con una exactitud de hasta 10 ppm.

Cable de datos de longitud variable de 10 a 1000 metros dependiendo de los requisitos.

Un accesorio para su uso con PurgeNet™ es el indicador de alarma visual

- 40 mm de diámetro.
- Altura montada de 165 mm.
- Pieza estándar con luz verde opcional.
- Tuerca de apriete.



La bomba de muestreo de gas de purga electromecánica se monta dentro del cabezal de detección de acero inoxidable herméticamente sellado y se alimenta mediante el cable de datos de la unidad de visualización.

La bomba funciona continuamente. El símbolo de la bomba se mueve cuando la bomba está en funcionamiento.

Recambios y accesorios

- Cable exterior de carrete de 100 m con conector de bloqueo, los carretes de cable de extensión se pueden conectar entre sí para alargar sus longitudes según sea necesario hasta 1 km.
- Estuche de presentación y transporte de almacenamiento de protección robusta.
- Conjunto de tubos de muestra con filtro.
- Filtros (paquete de 10).



GAMA DE LA FAMILIA DE WELD PURGE MONITORS® (MONITORES DE PURGA DE SOLDADURA) ARGWELD® PURGEYE®

Huntingdon Fusion Techniques HFT® es la única empresa que tiene una serie de «familia» completa de Weld Purge Monitors® (monitores de purga de soldadura). Es pionera en la tecnología de purga de soldadura donde se ha utilizado la ciencia real para crear una gama de familia que se adapta a todas las purgas de soldadura, los niveles de pureza y los presupuestos.

La serie de la «familia» de PurgEye® incluye:

- **PurgEye® 100 IP65** para niveles de 20,94 % a 0,01 % (100 ppm).
- **PurgEye® 200 IP65** con batería o red eléctrica PurgeNet™ con detección de flujo para una lectura exacta de muestras de gas.
- **PurgEye® 300 Nano**, el modelo de nivel de entrada de bajo coste para 1000 a 10 ppm.
- **PurgEye® Desk** con PurgeNet™ similar al 300 y que incluye una bomba integrada.
- **PurgEye® 600 Táctil**, modelo de pantalla táctil a color totalmente computarizada con descarga inalámbrica USB de datos registrados desde 1000 ppm hasta 10 ppm.
- **Weld Purge Monitor®** (monitor de purga de soldadura) remoto **PurgEye® 1000 Remoto** con PurgeNet™. El cabezal de detección de 10 ppm puede supervisar hasta 1 km de distancia.



HUNTINGDON FUSION TECHNIQUES HFT

Other HFT® Weld Purging Products

Argweld® Inflatable Tube Pipe & Pipeline Weld Purging Systems
Argweld® PurgEye® Weld Purge Monitors®
Argweld® Weld Purge Film® & Weld Purge Super Adhesive®
Argweld® Weld Backing Tape™ & Weld Purge Tape™
Argweld® Weld Trailing Shields®
Argweld® Flexible Welding Enclosures®
Argweld® Weld Purge Plugs™ & Orbital Welding Plugs
Techweld® MultiStrike® Tungsten Electrodes

Our HFT Pipestoppers® Division

Nylon, Aluminium, Steel and Rubber Pipe Plugs and Inflatable Stoppers