

WELD PURGE MONITOR®

PurgEye® 1000 Remoto

con PurgeNet™

- El cabezal de detección de acero inoxidable se conecta a cualquier sistema de purga de soldadura inflable de tubos, ductos y tuberías, produciendo lecturas exactas hasta a 1 km de distancia de la soldadura.
- El cabezal de detección y la bomba electromecánica integrada se alimentan desde el cable de datos, por lo que solo se requiere un cable.
- Sensor de circonia de larga duración para mediciones sumamente exactas.
- **PurgeNet™** permite la integración de PurgEye® 1000 Remoto, con:
 - Cualquier soldadura orbital o cualquier otro sistema de soldadura mecanizado.
 - Alarma visual lejana.
 - Dispositivo de medición de temperatura de la junta de la tubería.
 - Monitor de punto de rocío.
- Cabezal de sensor de acero cepillado ligero que se adapta al interior de los tubos desde un diámetro de 1" (25 mm), hacia arriba y se maniobra fácilmente a través de las tuberías.
- Monitor alimentado por red eléctrica o batería.
- Cuenta con una pantalla de mano, cabezal de detección herméticamente sellado de acero inoxidable y 10 m de cable de serie.
- Carrete opcional de 100 m de cable exterior con conectores de bloqueo.
- ¡Se pueden conectar carretes de cables de extensión para alargar los cables hasta 1 km!



«Práctico» Weld Purge Monitor® (monitor de purga de soldadura) portátil para leer desde 1000 ppm hasta 10 ppm para aplicaciones donde la soldadura está bastante lejos del lugar donde se va a supervisar la purga.

PurgEye API1000 FLY A4 15-09-2020 ME